

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PRODUKSI SELF SUPPORTING TOWER 25 M
DI PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI



DISUSUN OLEH

SUJIANTO / NIM. 41310110069

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA

2013



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PRODUKSI SELF SUPPORTING TOWER 25 M
DI PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI



DISUSUN OLEH

SUJIANTO / NIM. 41310110069

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
2013

LEMBAR PENGESAHAN UNIVERSISTAS

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul

PROSES PRODUKSI SELF SUPPORTING TOWER 25 M

DI PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI

Disusun oleh :

SUJIANTO

4131 011 00 69

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh :

Koordinator Kerja Praktek



(Nanang Ruhyat ST. MT)

LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

PRIMATAMA
K O N S T R U K S I

PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Heri Susanto, ST.

Jabatan : Manajer Engineer Project

Dengan ini menyatakan bahwa :

Nama : **SUJIANTO**

NIM : 4131 011 0069

Jurusan : Teknik Mesin

Telah melaksanakan kerja praktek di Pabrik PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI dari tanggal 1 November s/d 30 November 2013.

Demikian surat keterangan ini kami berikan agar dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 22 Desember 2013

Hormat saya,


PRIMATAMA
K O N S T R U K S I

HERI SUSANTO, ST.

KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah saya haturkan kehadiran Allah SWT atas berkat, rahmat dan karuniaNya sehingga penulisan Laporan Kerja Praktek yang berjudul **PROSES PRODUKSI SELF SUPPORTING TOWER 25 METER DI PT. PRIMATAMA KONSTRUKSI** ini dapat diselesaikan.

Laporan kerja praktek ini membahas tentang proses produksi tower yang ada di PT. Primatama Konstruksi mulai dari tahap perencanaan sampai dengan tower siap untuk di kirim ke lapangan.

Dalam penyusunan laporan kerja praktek ini penulis banyak sekali dibantu oleh berbagai pihak, untuk itu penulis sangat ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada :

- 1) **Bpk. Nanang Ruhyat, ST., MT.**, selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu dan pemikirannya sehingga saya dapat menyelesaikan tugas elemen mesin ini.
- 2) **Bpk. Heri Susanto, ST.**, selaku Manajer Engineer Project yang telah memberi masukan serta ilmu yang tidak penulis dapatkan di bangku kuliah.
- 3) Rekan-rekan mahasiswa **Universitas Mercu Buana jurusan teknik mesin angkatan 17** yang telah memberikan kritik dan sarannya.

Akhirnya saya berharap penulisan laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi saya sendiri khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Jakarta, 22 Desember 2013

Hormat saya,

SUJIANTO

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN UNIVERSISTAS	ii
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Batasan Masalah.....	1
1.3 Tujuan Penulisan	2
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek	2
1.5 Metode Pembahasan Judul.....	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Divisi Perusahaan	5
2.3 Visi dan Misi	6
2.4 Struktur Perusahaan.....	7
2.5 Logo Perusahaan	7
BAB III PROSES PRODUKSI SST 25 METER	9
3.1 Engineering Plan	10
3.1.1 Construction drawing	10
3.1.2 Shop Drawing	11

3.1.3	List Material	12
3.1.4	Cutting List Material	13
3.2	Produksi	14
3.2.1	Marking	14
3.2.2	Cutting	15
3.2.3	Drilling	18
3.2.4	Assembly	19
3.2.5	Grinding	20
3.2.6	CNC Machining	20
3.3	Galvanizing	21
3.4	Packing	22
BAB IV PENUTUP		25
DAFTAR ACUAN		27



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi.....	7
Gambar 2. 2 Logo Perusahaan	7
Gambar 3. 1 Construction Drawing	10
Gambar 3. 2 Shop Drawing Siku	11
Gambar 3. 3 Shop Drawing Plat	12
Gambar 3. 4 List material	13
Gambar 3. 5 Daftar potong Material	14
Gambar 3. 6 Tukang sedang melakukan marking.....	15
Gambar 3. 7 <i>Shearing Machine</i>	16
Gambar 3. 8 Pemotongan dengan las potong.....	17
Gambar 3. 9 Pemotongan dengan mesin gerinda potong.....	18
Gambar 3. 10 Punching Machine.....	19
Gambar 3. 11 Perakitan tangga dan rak kabel.....	20
Gambar 3. 12 Proses pada mesin CNC siku	21
Gambar 3. 13 Material setelah digalvanis.....	22
Gambar 3. 14 <i>Shortir</i> dan <i>Packing</i>	23



UNIVERSITAS
MERCU BUANA