

TUGAS LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PRODUKSI CETAK KORAN DAN MAJALAH
PADA PT.TEMPRINT



Universitas Mercu Buana

Fakultas Teknik

Jurusan Teknik Mesin

Jakarta 2013

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Khalifatul Ardhi

N.I.M : 41309010043

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : FT/Teknik

Judul Kerja Praktek : Proses Produksi Cetak Koran Dan Majalah Pada
PT.TEMPRINT

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian,pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PROSES PRODUKSI CETAK KORAN DAN MAJALAH
DI PT.TEMPRINT

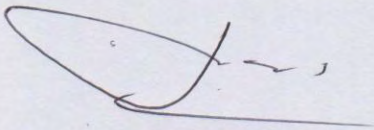
Disusun Oleh :

KHALIFATUL ARDHI

(41309010043)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dosen Pembimbing



Ir. Yuriadi, MSc

Koordinator Kerja Praktek



Nanang Ruhayat, ST .MT

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT. Karena atas rahmat dan karunia ini maka buku laporan ini dapat disusun berdasarkan kerja praktek yang telah dilaksanakan di PT.Temprint,yang beralamat di jl.Palmerah Barat no.8 Jakarta 12210.

Kerja praktek dan laporan ini penulis disusun dalam rangka memenuhi salah satu syarat akademis di jurusan teknik mesin, Universitas mercu buana jakarta.

Adapun bahan penyusunan laporan kerja praktek ini,penulisan di dapatkan dari penelitian dilapangan / pabrik, buku-buku atau literatur dan informasi yang di beri para staff dan karyawan di PT.Temprint.

Pada kesempatan ini perkenalkanlah penulis ucapan terima kasih ini penulis sampai kepada :

1. Tuhan yang mahaesa, yang telah memberikan rahmat dan hidayahnya kepada penulis selama pelaksanaan kerja praktek dan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Kepada kedua orang tua saya, yang telah membatu baik secara materi maupun moril serta do'a
3. Bapak Prof.Gimbal pasaribu, selaku ketua jurusan teknik mesin,Universitas Mercu Buana Jakarta
4. Bapak Nanang Ruhiyat ST,MT, selaku koordinator kerja peraktek,Universitas Mercu Buana Jakarta
5. Bapak Ir. Yuriadi MSc, selaku dosen pembimbing tugas kerja praktek, Universitas Mercu Buana
6. Bapak Bambang Irawan ST,selaku koordinator di PT.Temprint
7. Bapak Ben Pariyangan, selaku pembimbing kerja praktek di PT.Temprint
8. Segenap staf dan karyawan PT.Temprint
9. Kawan-kawan mahasiswa teknik mesin angkatan 2009, yang selalu memberikan semangat dan masukan.

10. Anggi prasetya(alm),Sachrul ramdani,Itop jaya selaku teman yang kerja praktek dan nyusun laporan ini bersama.

Tak terlepas dari segalanya, tulisan ini tidak luput dari segala kekurangan dan masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu saran dan kritik dapat kami terima.Harapan penulisan semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi yang membacanya.

Jakarta, JUNI 2012



DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan.....	
Kata Pengantar.....	
Daftar isi.....	
Daftar Gambar.....	

BAB I. PENDAHULUAN

1.2.Latar belakang.....	1
1.2.Tujuan kerja praktek.....	2
1.3.Pembatasan masalah.....	2
1.4.Waktu dan tempat.....	3
1.5.Metode pengumpulan data.....	3
1.6.Sistematika penulisan.....	3

BAB II .TINJAUAN KEADAAN UMUM PERUSAHAAN

2.1.Sejarah singkat perusahaan.....	5
2.2.Visi dan Misi perusahaan.....	7
2.3.Lokasi perusahaan.....	7
2.4.Fasilitas dan sarana perusahaan yang biasa dimanfaatkan.....	8

BAB III .MACAM-MACAM MESIN PRODUKSI DAN KEGUNAANYA

3.1.Mesin Poses Pracetak.....	9
3.2.Mesin Proses Cetak.....	10
3.2.1 Mesin Proses Cetak web.....	10
3.2.2 Mesin Proses Cetak Sheet.....	15
3.3 Mesin Finishing.....	20

BAB IV. PROSES DAN TAHAPAN PRODUKSI (CETAK)

4.1. Definisi Proses Produksi.....	21
4.2. Diagram Proses Produksi.....	22
4.3. Definisi Cetak.....	23
4.4. Elemen Dasar Proses Cetak.....	23
4.4.1 Tinta.....	23
4.4.2. Acuan Cetak.....	24
4.4.3. Material/Substrate.....	25
4.4.4 Media Penekan.....	26
4.5. Proses Pracetak.....	26
4.6. Proses Cetak.....	29
4.6.1. Sistem cetak mesin sheet.....	29
4.6.2. Sistem cetak mesin global web.....	30
4.7. Proses Finishing.....	30
4.7.1. Finishing menggunakan mesin jahit.....	31
4.7.2. Finishing menggunakan mesin lem.....	31

BAB V. PENUTUP

5.1. Kesimpulan.....	33
5.2. Saran.....	34

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1: Lokasi perusahaan.....	8
Gambar 3.1: Mesin grafmac.....	9
Gambar 3.2: Mesin global web cool set.....	10
Gambar 3.3: Mesin global web heat set.....	11
Gambar 3.4: Mesin plat blanding.....	11
Gambar 3.5: Mesin slinder plate.....	12
Gambar 3.6: Blank Ket.....	12
Gambar 3.7: Mesin Folder.....	13
Gambar 3.8: Mesin conter stacker.....	13
Gambar 3.9: System control KIA.....	14
Gambar 3.10: System control global web.....	15
Gambar 3.11: Mesin Sheet.....	15
Gambar 3.12: Mesin plate blanding.....	16
Gambar 3.13: Mesin slinder plate.....	17
Gambar 3.14: mesin fider.....	17
Gambar 3.15: Meja Fider.....	18
Gambar 3.16: Mesin Folder.....	18
Gambar 3.17: Mesin conter stacker.....	19
Gambar 4.1: Diagram Proses Produksi.....	22
Gambar 4.2 Proses penduplikasian teks, gambar atau etak.....	23

Gambar 4.3 Tinta Percetakan.....	24
Gambar 4.4 Cylinder Gravure.....	24
Gambar 4.5 Plate Offset.....	25
Gambar 4.6 Photopolymer (Acuan Cetak tinggi).....	25
Gambar 4.7 Contoh Material/Substrate.....	26
Gambar 4.8 Proses edit file.....	27
Gambar 4.9 Plate.....	27
Gambar 4.10 File dengan format TIFIF.....	28

