

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) 7 TOOLS PADA DEPARTEMEN TECHNICAL PT. KMK GLOBAL SPORT 2

Diajukan Untuk Syarat Kelulusan

Mata Kuliah Kerja Praktek



Disusun Oleh :

NAMA : USEP KURNIAWAN

NIM : 41609120030

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama	:	Usep Kurniawan
NIM	:	41609120030
Jurusan	:	Teknik Industri
Fakultas	:	Teknologi Industri
Judul Laporan Kerja Praktek	:	PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) 7 TOOLS PADA DEPARTEMEN TECHNICAL PT. KMK GLOBAL SPORTS 2

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penipian terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,



(Usep Kurniawan)

LEMBAR PENGESAHAN

“ PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE QUALITY
CONTROL CIRCLE (QCC) 7 TOOLS PADA DEPARTEMEN
TECHNICAL PT. KMK GLOBAL SPORTS 2”



Di susun Oleh :

Nama : Usep Kurniawan
Nim : 41609120030
Jurusan : Teknik Industri

UNIVERSITAS
MERCU BUANA
Pembimbing,
(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui,
Koordinator KP-TA / Ketua Program Studi



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

<http://digilib.mercubuana.ac.id/>



KMK Global S

SURAT KETERANGAN

Bersama ini pimpinan PT KMK Global Sports 2 menerangkan bahwa nama tersebut di bawah ini:

Nama	:	Usep Kurniawan
NIM	:	41609120030
Program Studi	:	Teknik Industri
Universitas	:	Mercu Buana Jakarta

Adalah benar telah melakukan kegiatan penelitian guna keperluan penulisan Laporan Kerja Praktek di PT KMK Global Sports 2 terhitung dari tanggal 18 Maret 2013 s/d 31 Mei 2013.

MERCU BUANA

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Atas perhatiannya terima kasih.

Jakarta, 01 Juli 2013



Agus Susilo Tri

Asst Manager Technical

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, memberikan kekuatan serata kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan hasil Kerja Praktek Industri yang berjudul "*PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) 7 TOOLS PADA DEPARTEMENT TECHNICAL PT. KMK GLOBAL SPORTS 2*". Salawat serta salam semoga selalu tercurahkan kepada junjungan besar kita Nabi Muhammad SAW, kepada keluarganya, sahabatnya dan para pengikutnya sampai akhir zaman. Sebagai salah satu syarat kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek yang merupakan kurikulum pendidikan Strata Satu (S1), Jurusan Teknik Industri Universitas Mercu Buana, Jakarta.

Pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih atas segala bantuan baik moril maupun materil kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa, Allah SWT atas segala anugerah terbesarnya dalam hidup.
2. Orang tua penulis, atas segala do'a, dukungan, serta kasih sayangnya.
3. Bapak M. Kholil ST,MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta serta selaku dosen pembimbing kerja praktek yang telah memberikan banyak pengarahan, saran, serta pembelajaran kepada penulis.
4. Bapak Agus Susilo, selaku Asst Manager Technical yang telah memberikan kesempatan untuk dapat melakukan kerja praktek di PT. KMK GLOBAL SPORTS 2.

5. Bapak Sugiri, selaku Supervisior Technical *Hot Press Outsole* telah memberikan banyak informasi serta masukan-masukan berkenaan dengan pelaksanaan kerja praktek.
6. Bapak Sholeh, selaku Leader Line *Hot Press Outsole* yang telah banyak membantu dalam kelancaran melakukan kerja praktek di PT. KMK GLOBAL SPORTS 2.
7. Rekan-rekan yang telah memberi banyak semangat, serta dukungan di PT. KMK GLOBAL SPORTS 2.
8. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri Mercubuana 2010 - 2011, terima kasih atas semuanya.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu kritik dan saran yang bersifat membangun selalu penulis harapkan guna kesempurnaan dan pembelajaran ke depan yang lebih baik.

Akhirnya semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan bagi pembaca pada umumnya. Amin.

Jakarta, Juli

2013



Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	<i>i</i>
LEMBAR PERYATAAN	<i>ii</i>
LEMBAR PENGESAHAN	<i>iii</i>
KATA PENGANTAR	<i>iv-v</i>
ABSTRAK	<i>vi</i>
DAFTAR ISI	<i>vii-viii</i>
DAFTAR TABEL	<i>ix</i>
DAFTAR GAMBAR	<i>x</i>
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Tujuan Penulisan	2
1.4 Pembatasan Masalah	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II PROFIL UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Sejarah Perusahaan	5
2.2 Filosofi, Visi dan Misi Perusahaan	6
2.2.1 Filosofi Perusahaan	6
2.2.2 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.2.3 Kebijakan Kualitas	6

2.3	Gambar Produk	6
2.4	Lokasi Perusahaan	10
2.5	Proses Produksi	11
BAB III LANDASAN TEORI	13
3.1	Pengertian Kualitas	13
3.2	Quality Circle	14
3.3	Instrumen Dasar Peningkatan Kualitas	15
BAB IV PENGUMPULAN DATA DAN PEMBAHASAN	22
4.1	Pengumpulan Data	22
4.2	Faktor penentu dengan menggunakan Diagram Pareto	23
4.3	Pemecahan Masalah	24
4.4	Pemecahan Masalah dengan Diagram Fishbone	25
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	27
5.1	Simpulan	27
5.2	Saran	28
DAFTAR PUSTAKA	29

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Defect Press Outsole..... 22

Tabel 4.2 Analisa Kondisi Yang Ada 24



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Produk Sepatu Converse Japan	7
Gambar 2.2 Produk Sepatu Jack Purcell Japan	7
Gambar 2.3 Produk Sepatu Skidgrip Japan	8
Gambar 2.4 Produk Sepatu One Star Japan	8
Gambar 2.5 Produk Sepatu Child Japan.....	8
Gambar 2.6 Produk Sepatu Converse Asean (TD).....	9
Gambar 2.7 Produk Sepatu K-Swiss	9
Gambar 2.8 PT. KMK Global Sports 2	10
Gambar 2.9 Flow Proses Hot Press Outsole	10
Gambar 3.1 Simbol Flow Chart	16
Gambar 3.2 Peta Flow Chart	16
Gambar 3.3 Contoh Diagram Fishbone	17
Gambar 3.4 Contoh Diagram Pareto	18
Gambar 3.5 Contoh Control Chart	19
Gambar 4.1 Diagram Pareto	23
Gambar 4.2 Analisa sebab–akibat	25