

**ANALISA PENENTUAN MASA KADALUARSA PADA
CAIRAN ANTISEPTIK TANGAN DENGAN MENGGUNAKAN
PETA KONTROL X DAN PETA KONTROL R DI PT SANDOZ
INDONESIA**

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat

Mata Kuliah Kerja Praktek Jenjang Strata 1 (S1) Teknik Industri



Ade Arviani Nurul Gadissa 41609120021

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS MERCUBUANA

JAKARTA

2013

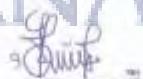
LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

N a m a : Ade Arviani Nurul Gadissa
NIM : 41609120021
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri
Judul Laporan Kerja Praktek : Analisa Penentuan Masa Kadaluarsa Pada
Cairan Antiseptik Tangan Dengan
Menggunakan Peta Kontrol X Dan Peta
Kontrol R Di PT. Sandoz Indonesia

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA
Penulis,

(Ade Arviani N. Gadissa)

LEMBAR PENGESAHAN

Analisa Penentuan Masa Kadaluarsa Pada Cairan Antiseptik
Tangan Dengan Menggunakan Peta Kontrol X Dan Peta Kontrol
R Di PT. Sandoz Indonesia

Di susun Oleh :

Nama	:	Ade Arviani Nurul Gadissa
Nim	:	41609120021
Jurusan	:	Teknik Industri

Pembimbing

(Dr. Muhammad Kholid, MT)

Mengetahui,

Koordinator KP-TAS Ketua Program Studi

MERCUBUANA

(Dr. Muhammad Kholid, MT)



LEMBAR PENGESAHAN
PT. SANDOZ INDONESIA

Analisa Penentuan Masa Kadaluarsa Pada Cairan Antiseptik
Tangan Dengan Menggunakan Peta Kontrol X Dan Peta Kontrol
R Di PT. Sandoz Indonesia

Di susun Oleh :

Nama	:	Ade Arviani Nurul Gadissa
Nim	:	41609120021
Jurusan	:	Teknik Industri

Mengetahui,
Supervisor Laboratorium Mikrobiologi Quality Control

MERCU BUANA
(Yusran Yusuf)

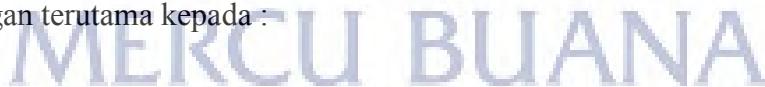
PT. Sandoz Indonesia
Jl. TB Simatupang,
Kp. Gedong, Pamulih
Lubuk T3670 - Lubuk
Phone. +6221-300.14200
www.sandoz.com

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek “Analisis Penentuan Masa Kadarluasa Pada Cairan Antiseptik Tangan Dengan Menggunakan Peta Kontrol X dan Peta Kontrol R Di PT. Sandoz Indonesia” ini tepat pada waktunya.

Laporan Kerja Praktek ini merupakan wujud implementasi dari ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan dijalankan pada dunia kerja nyata dan merupakan salah satu syarat kelulusaan untuk mata kuliah kerja praktek dalam rangka mencapai gelar Strata-1, program studi Teknik Industri pada Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dan memberikan bimbingan terutama kepada :



1. Orang tua dan keluarga atas kasih sayang, doa dan dukungan baik moril maupun materil yang telah diberikan kepada penulis.
2. Ir. Muhammad Kholil, ST, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri dan selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan pada penulis dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
3. Yusrian Yusuf selaku *Supervisor* Laboratorium Mikrobiologi *Quality Control* PT. Sandoz Indonesia yang telah membeberikan izin kepada penulis untuk

melakukan Kerja Praktek di Laboratorium *Quality Control* PT. Sandoz Indonesia.

4. Tiara, Ajeng, Mowel dan Rekan-rekan karyawan di Laboratorium Mikrobiologi *Quality Control* atas dukungan dan semangat serta kerjasama yang diberikan kepada penulis.
5. Seluruh staff dosen Program Perkulian Karyawan Fakultas Teknik Universitas Mercubuana yang telah memberikan bekal ilmu dalam penyusunan laporan ini.
6. Semua teman FTI XVI jurusan Teknik Industri atas kebersamaan, saran, semangat dan dukungan selama ini, semoga kita sukses bersama.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini banyak kekurangan, kesalahan dan jauh dari kesempurnaan. Penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun guna perbaikan dan kemajuan di masa yang akan datang. Demikian Laporan Kerja Praktek ini dibuat, semoga dapat memberikan manfaat bagi orang lain khususnya bagi mahasiswa dan mahasiswi Universitas Mercu Buana dan bagi dunia industri pada umumnya.

Jakarta, Juli 2013

Penulis

(Ade Arviani N Gadissa)

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL.....	I
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PT. SANDOZ INDONESIA.....	iv
ABSTRAKSI.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
UNIVERSITAS MERCU BUANA	
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
I.4 Pembatasan Masalah.....	5

I.5 Metodologi Penelitian.....	6
1.6 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II PROFIL UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah PT. Sandoz Indonesia.....	9
2.2 Visi danMisi Perusahaan.....	12
2.3 Struktur Organisasi.....	14
2.3.1 Fungsi Organisasi.....	14
2.4 Proses Produksi.....	17
2.5 Pengendalian Mutu.....	20
2.5.1 Dasar Pengendalian Mutu.....	20
2.5.2 Tugas Utama Pengendalian Mutu.....	21
2.6 Penanganan Material	22
2.7 Sumber Daya Manusia	22
2.8 Produk-produk PT SANDOZ INDONSIA.....	23
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Antiseptik.....	34
3.2 Pengendalian Mutu.....	39

3.2.1 Kendali Mutu dan Pekerjaan Kendali Mutu.....	41
3.3 Tujuan Pengendalian Mutu.....	48
3.4 Variabel Dan Atribut.....	48
3.4.1 Karakteristik Kualitas Variabel.....	49
3.4.1 Karakteristik Kualitas Variabel.....	49
3.5 Peta Kendali Mutu Proses Statistik Data Variabel.....	50
3.5.1 Penggunaan Peta Kendali Rata-Rata dan <i>Range</i>	51
3.5.2 Penggunaan Peta Kendali Rata-Rata dan Standar Deviasi....	54
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN	
4.1 Proses Penanganan Contoh.....	55
4.2 Prosedur Dan Kriteria Penerimaan.....	57
4.2.1 Pengambilan Sampel.....	57
4.2.2 Prosedur Pengujian.....	58
4.2.3 Kriteria Penerimaan.....	58
4.2.4 Jadwal Studi.....	58
4.3 Pengumpulan Data.....	59
4.3.1 Deskripsi Objek Studi.....	59

4.3.2 Data Pengujian <i>Total Aerobic Microbial Count</i>	60
4.4 Pengolahan Data.....	65
4.4.1 Penyusunan Peta Kontrol R (<i>Range</i>).....	65
4.4.2 Penyusunan Peta Kontrol \bar{x} (Rata-Rata).....	67
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	68
5.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA.....	70

LAMPIRAN



DAFTAR TABEL

Tabel 2.8	Produk-produk PT Sandoz Indonesia.....	23
Tabel 4.2.4	Jadwal Studi.....	58
Tabel 4.3.1	Deskripsi Objek Studi.....	59
Tabel 4.3.2	Data Pengujian <i>Total Microbial Count</i> dan <i>Total Yeast</i>	60
Tabel 4.4.1	Penyusunan Peta Kontrol.....	65



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.a	PT SANDOZ INDONESIA.....	9
Gambar 2.1.b	Struktur Organisasi PT Sandoz Indonesia.....	11
Gambar 2.1.c	Desain Bangunan PT. Sandoz Indonesia.....	12
Gambar 2.3	Struktur Organisasi Di <i>Quality Department</i>	14
Gambar 2.4.a	<i>Laminar Air Flow Dan Weighing Cabinet</i>	19
Gambar 2.4.b	Mesin <i>Filling Capsule</i>	19
Gambar 3.2.1	Peta Pengendali Mutu Proses Statistik Data Variabel.....	37



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Material Safety Data Sheet Sntiseptic Gel*

Lampiran 2 *Form pengambilan sampel*

