

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Proses Produksi Cylinder Hydraulic Tilting Forklif Di PT Mitra IndusTrial Chrome Teknologi

Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek
Pada Program Sarjana Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Soni Saptoko

NIM : 41609120049

Program Studi : Teknik Industri

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA**

2013

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Soni Saptoko
NIM : 41609120049
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri
Judul Kerja Praktek : Proses Produksi Cylinder Hydraulic Tilting Perkilif

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keabsahannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis

Soni Saptoko

LEMBAR PENGESAHAN

**Proses Produksi Cylinder Hydraulic Tilting Forklif Di PT Mitra
IndusTrial Chrome Teknologi**



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh:

Nama : Soni Suptoko
NIM : 41609120049
Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Pembimbing

(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui

Koordinator KP-TA / KaProdi

(Ir. Muhammad Kholil, MT)



PT. MITRA INDUSTRIAL CHROME TEKNOLOGI
Jakarta Raya Pusat - Jember - Pasuruan - Blora - Sukoharjo - Wonorejo - Madiun - Surabaya - Gresik - Sidoarjo - Semarang

Nomor : 027/HRD&GA/VII/2013

Lampiran : 1 (satu) berkas

SURAT KETERANGAN


Bersama ini pimpinan PT Mitra Industrial Chrome Teknologi menerangkan bahwa nama tersebut di bawah ini:

Nama : Semi Saptoko
NIM : 41609120049
Program Studi : Teknik Industri
Universitas : Mercu Buana Jakarta

Adalah benar telah melakukan kegiatan penelitian guna keperluan penulisan Laporan Kerja Praktek di PT Mitra Industrial Chrome Teknologi terhitung dari tanggal 01 April 2013 s/d 31 Mei 2013.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Atas perhatiannya terimakasih.

Jakarta, 05 Juli 2013


I. Sukardi

Direktur

Office / Workshop : Jl. Bulak Telo Blok R Kav.346 RT 10 RW 11 No.68B, Kalideres - Jakarta 11840

Telp. : (021) 54372174 Fax. : (021) 54377949

Email: mict_08@yahoo.co.id

KATA PENGANTAR

Assalaamu alaikum, Wr. Wb.

Puji syukur kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan pengetahuan – Nya, memberikan kekuatan dan hikmat kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan hasil Kerja Praktek Industri ini tanpa ada suatu halangan apapun.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini penulis mengambil judul **“PROSES PRODUKSI CYLINDER HYDRAULIC TILTING FORKLIF DI PT MITRA INDUSTRIAL CHROME TEKNOLOGI”**. Laporan ini disusun berdasarkan data – data yang diperoleh selama penulis melakukan Kerja Praktek di PT Mitra Industrial Chrome Teknologi, yang dilaksanakan sejak tanggal 3 Juni 2013 sampai 29 Juni 2013.

Pada kesempatan ini penyusun menyampaikan ucapan terimakasih atas segala bantuan baik moril maupaun spiritual kepada:

1. Bapak Sukardi, selaku Direktur PT Mitra Industrial Chrome Teknologi.
2. Bapak Hendra Rachman, selaku Workshop Manager PT Mitra Industrial Chrome Teknologi.
3. Seluruh Direksi, Staff dan Karyawan PT Mitra Industrial Chrome Teknologi.
4. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, Selaku dosen pembimbing dan Koordintor Kerja Praktek dan kepala program studi teknik industry, terimakasih atas bimbingan, dukungan dan pembelajaran yang diberikan.
5. Kepada kedua orang tua penulis yang setiap member dukungan dan doa.
6. Kepada keluarga besar penulis, yang selalu memberikan semangat maupun bantuan materil dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek.
7. Semua temen – temen Teknik Industri Universitas Mercu Buana khususnya angkatan FTI 16, terimakasih atas kebersamaannya.

Dalam penulisan Laporan Kerja Praktek ini, penulis menadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna dan masih banyak kekurangan yang belum bias penulis lengkapi sehingga belum dapat memenuhi keinginan pembaca. Untuk itu kritik dan saran yang bersifat membangun selau harapan guna kesempirnaan laporan ini.

Akhirnya semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penyusun pada khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Jakarta, 05 Juli 2013

Penulis



DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Halaman Keterangan Perusahaan	iv
Abstraksi	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Peneitian	2
1.5 Metodologi Penelitian	2
1.6 Sistematika Penulisan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Sejarah Perusahaan	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.3.1 Visi Perusahaan	5
2.3.2 Misi Perusahaan	5
2.3.3 Tujuan Perusahaan	6
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.5 Produk Perusahaan	7
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Definisi Proses Produksi	8
3.2 Sistem Hydraulic	8
3.3 Material	9

3.3.1 S45C	9
3.3.2 STKM13C	9
3.3.3 Bronze	9
3.4 Mesin dan Peralatan	10
3.4.1 Mesin Bubut	10
3.4.2 Mesin Miling	11
3.4.3 Mesin Bor	12
3.4.4 Mesin Las Listrik	13
3.5 Definisi Forklif	14
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN	
4.1 Alur Proses Produksi	15
4.2 Material	15
4.2.1 Material Siap Proses	16
4.2.2 Material Siap Pakai	16
4.3 Proses Produksi	16
4.3.1 Rod	17
4.3.2 Cover Gland	18
4.3.3 Gland	19
4.3.4 Bushing Gland	19
4.3.5 Tube / Tabung	20
4.3.6 Piston	21
4.3.7 Nut For Piston	21
4.3.8 Back Cover	22
4.3.9 Clevis	23
4.3.10 Bushing Clevis	24
4.3.11 Ring Gland	24
4.3.12 Neple Housing	25
4.3.13 Suport For Pipe	25
4.4 Assembling	26
4.5 Preesure Test	26
4.6 Finishing (Painting, Packing dan Delivery)	26

BAB V	PENUTUP	
5.1	Kesimpulan	28
5.2	Saran	28
	Daftar Pustaka	xiii
	LAMPIRAN	



DAFTAR TABEL

		Halaman
Tabel 4.1	Material siap proses	16
Tabel 4.2	Material siap pakai	16



DAFTAR GAMBAR

		Halaman
Gambar 2.1	Struktur Organisasi	7
Gambar 3.1	Mesin Bubut	11
Gambar 3.2	Mesin Miling	12
Gambar 3.3	Mesin Bor	13
Gambar 3.4	Mesin Las Listrik	14
Gambar 3.5	Forklif	14
Gambar 4.1	Alur Proses Produksi	15
Gambar 4.2	Rod	17
Gambar 4.3	Cover Gland	18
Gambar 4.4	Gland	19
Gambar 4.5	Bushing Gland	19
Gambar 4.6	Tabung / Tube	20
Gambar 4.7	Piston	21
Gambar 4.8	Nut For Piston	21
Gambar 4.9	Back Cover	22
Gambar 4.10	Clevis	23
Gambar 4.11	Bushing Clevis	24
Gambar 4.12	Ring Gland	24
Gambar 4.13	Suport For Pipe	25
Gambar 4.14	Assembling	26