

ABSTRAK

Kekerasan yang dimiliki oleh lensa trivex berpengaruh terhadap ketahanan alat potong lensa yaitu terhadap mesin potong edger DIA serie E-950 khususnya terhadap diamond wheel. Diamond wheel yang digunakan pada penelitian ini adalah takubo roughing diamond wheel U18UR dengan melakukan pengujian pemotongan lensa jenis trivex sebanyak 1000 pcs agar dapat diketahui tingkat keausan pada diamond wheel dan jumlah kegagalan yang terjadi saat proses pengujian. Penelitian dilakukan dengan memperhatikan pengaruh kondisi pemotongan dimana kecepatan potong dan diameter lensa divariasikan. Tujuan penelitian ini adalah mengetahui tingkat keausan dan jumlah kegagalan pada proses pemotongan lensa trivex dan langkah-langkah mengatasi jumlah kegagalan yang tinggi dengan cara melakukan proses pemotongan lensa trivex pada kecepatan potong 1000 m/menit dan diameter lensa trivex 65 mm serta metode perawatan mesin edger DIA serie E-950.

Kata Kunci : Lensa Trivex , Diamond Wheel, keausan diamond wheel, jumlah kegagalan produksi.

