

ABSTRAKSI

Untuk memenuhi sasaran/target produksi yang tinggi pada industri manufaktur dan hampir disemua industri metal, seperti industri otomotif, industri pesawat terbang, industri alat berat, industri alat kesehatan, dan industri elektronik, yang memerlukan ketelitian yang tinggi dan keseragaman produk pada jumlah produksi yang banyak, maka diperlukan sebuah alat dan mesin yang dapat memenuhi tuntutan tersebut khususnya pada produk yang terbuat dari metal, alat yang dapat memenuhi syarat-syarat diatas adalah cetakan atau dies,

Tugas akhir ini bertujuan “Perancangan Pembuatan Dies Yang Menghasilkan Produk conector bulb torch light” yang pemakaiannya ditunjukkan pada produk torch light pada merek Panasonic. Proses yang dirancang dan dibuat diesnya hanya pada proses Blanking dan Forming dari Bending, Pierching 1 dan Pierching 2. Proses perencanaanya dimulai dengan terima drawing dari costomer, analisa flow proses, perencanaan Dies dan perhitungan-per enam proses yang direncanakan pembuatanya dimana proses lainnya adalah Restrike, hitungannya, proses manufakturnya, trial-trial dah tahap kirim sample, hingga mass production. Untuk perhitunganya menggunakan teori-teori sheet metal forming.