

ABSTRAK

Stasiun Pengisian Bahan Bakar Umum (SPBU) merupakan tempat dimana para pengguna kendaraan bermotor mengisi bahan bakar, kendala yang dihadapi oleh SPBU saat ini yaitu kerusakan pada komponen-komponen mesin dispenser yang dapat menyebabkan downtime. Sehingga SPBU tidak dapat melayani seluruh permintaan pembelian BBM. Hal ini disebabkan karena tidak diketahuinya waktu kerusakan komponen-komponen mesin dispenser sehingga pihak SPBU kesulitan untuk mendatangkan teknisi pada saat terjadinya kerusakan. Masalah ini diselesaikan dengan menggunakan metode perhitungan Total Minimum Downtime (TMD) sehingga diperoleh jadwal inspeksi dan perawatan yang lebih optimal. Hasil dari perhitungan tersebut diperoleh komponen yang harus dilakukan inspeksi dan perawatan yang terjadwal yaitu komponen mechanical totalizer di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 24 hari sekali, dan SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 23 hari sekali, serta SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 18 hari sekali. Komponen pulser di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 27 hari sekali, dan SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 15 hari sekali, serta SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 32 hari sekali. Komponen Emergency Valve di SPBU 1 tidak diketahui jadwal inspeksi dan perawatannya karena dalam hasil penelitian dan perhitungan tidak terjadi kerusakan di tahun 2013, dan untuk SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 150 hari sekali, serta untuk SPBU 3 tidak diketahui jadwal inspeksi dan perawatannya karena dalam hasil penelitian dan perhitungan tidak terjadi kerusakan di tahun 2013. Komponen filter di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 13 hari sekali, dan untuk SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 8 hari sekali, serta untuk SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 7 hari sekali. Komponen assy meter di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 57 hari sekali, dan untuk SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 41 hari sekali, serta untuk SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 74 hari sekali. Komponen selenoid valve di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 4 hari sekali, dan SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 5 hari sekali, serta SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 7 hari sekali. Komponen swivel di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 3 hari sekali, dan SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 4 hari sekali, serta SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 5 hari sekali. Komponen nozzle di SPBU 1 harus dilakukan inspeksi dan

perawatan setiap 4 hari sekali, dan SPBU 2 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 4 hari sekali, serta SPBU 3 harus dilakukan inspeksi dan perawatan setiap 4 hari sekali. Dengan adanya jadwal inspeksi dan perawatan akan mencegah terjadinya downtime, sehingga proses operasional penjualan Bahan Bakar Minyak (BBM) tidak terganggu dan bisa memperpanjang umur mesin dispenser.

Kata kunci: Maintenance, Total Minimum Downtime (TMD)

ABSTRACT

Gas station it is a place where the motorists refuel, constraints faced by the gas station today is damage to the dispenser machine components that can cause downtime. So that gas stations can't serve all the demand of fuel oil purchases. This is because he didn't know the time damage engine components dispensers so hard to bring the gas station technician at the time of damage. This problem is solved by using a calculation of the Total Minimum Downtime (TMD). In order to obtain a schedule of inspection and maintenance are more optimal. The results of these calculations derived components that must be scheduled inspection and maintenance is a component mechanical totalizer at the first gas station inspection and maintenance should be done every 24 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 23 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 18 days. 1 pulser components in gas station inspection and maintenance should be done every 27 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 15 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 32 days. Components of emergency valve in the gas station 1 is unknown inspection and maintenance schedule for the calculation of the results of research and no damage occurred in the year 2013, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 150 days, and 3 gas station unknown inspection and maintenance schedule for the calculation of the results of research and no damage occurred in the year 2013. 1 filter components in gas station inspection and maintenance should be done every 13 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 8 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 7 days. 1 assy meter components in gas station inspection and maintenance should be done every 57 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 41 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 74 days. 1 solenoid valve components in gas station inspection and maintenance should be done every 4 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 5 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 7 days. 1 swivel components in gas station inspection and maintenance should be done every 3 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 4 days, and 3 gas station inspection and maintenance should be done every 5 days. 1 nozzle components in the gas station inspection and maintenance should be done every 4 days, and at the gas station 2 inspection and maintenance should be done every 4 days, and 3 gas

station inspection and maintenance should be done every 4 days. With the schedule of inspection or check and maintenance will prevent downtime, so the process of fuel sales operations are not disturbed and can extend the life of the machine dispenser.

Key words: Maintenance, Total Minimum Downtime (TMD)