

ABSTRAK

Dalam manajemen persediaan, persediaan bahan baku yang baik merupakan salah satu faktor keberhasilan suatu perusahaan manufaktur untuk melayani kebutuhan pabrik dan konsumen dalam menghasilkan suatu produk yang berkualitas dan tepat waktu. Untuk dapat mengatur suatu tingkat persediaan optimal yang dapat memenuhi kebutuhan akan bahan baku dalam jumlah, mutu dan pada waktu yang tepat dengan jumlah biaya yang rendah seperti yang diharapkan perusahaan maka diperlukan suatu sistem pengendalian pada perusahaan. CV. Aneka Busa merupakan salah satu perusahaan atau industri produk busa atau latex sintetis.

Perencanaan Kebutuhan Material sangat memerlukan peramalan permintaan konsumen yang dihitung dari permintaan masa lalu, sehingga dapat memperkirakan kebutuhan dimasa mendatang. Dalam penelitian ini yang akan dianalisa adalah biaya total yang dihasilkan dari beberapa penggunaan teknik *Lot Sizing*. Teknik *Lot Sizing* yang digunakan adalah *Fixed Order Quantity* (FOQ), *Lot For Lot* (LFL), *Fixed Period Requirement* (FPR), *Economic Order Quantity* (EOQ).

Setelah melakukan perhitungan dengan teknik *Lot Sizing* tersebut, kemudian dipilih dari keempat teknik *Lot Sizing* tersebut yang menghasilkan persediaan paling optimum, yaitu yang menghasilkan total biaya persediaan terkecil. Berdasarkan hasil analisis, diperoleh teknik *Lot Sizing* yang paling optimum yaitu *Economic Order Quantity* (EOQ) dengan total biaya persediaan sebesar Rp 82.205.031.

MERCU BUANA

ABSTRACT

In inventory management, inventory of raw materials is one good factor for the success of a manufacturing company serving the needs of consumers in the plant and produce a quality product and timely. To be able to set an optimum inventory levels to meet the demand for raw materials in quantity, quality and at the right time with a low total cost as expected the company will require a control system in the company. CV. Assorted Foam is one of the industrial product or synthetic foam or latex.

Material Requirements Planning is in need of forecasting consumer demand are calculated from past demand, so as to estimate future needs. In this study will be analyzed is the total cost resulting from the use of several techniques Lot Sizing. Lot Sizing Techniques used are Fixed Order Quantity (FOQ), Lot For Lot (LFL), Fixed Period Requirements (FPR), Economic Order Quantity (EOQ).

After doing the calculations with techniques such Lot Sizing, then chosen from these four techniques that generate Lot Sizing the most optimum inventory, namely that produces the smallest total inventory cost. Based on the analysis, obtained Lot sizing technique that is most optimum Economic Order Quantity (EOQ) with a total inventory cost of Rp 82,205,031.

