

ABSTRAK

Dalam memproduksi Thermowell, sering kali PT. Rangka Olah Cipta Systems mengalami keterlambatan dalam pengiriman barang. Hal tersebut terjadi dikarenakan penggunaan sumber daya manusia yang kurang dan jumlah pesanan yang tidak bisa diprediksi oleh perusahaan. Jika dibiarkan lama kelamaan akan menjadi masalah yang serius bagi perusahaan.

Maka dari itu dilakukan penelitian dengan membandingkan proses produksi dengan menggunakan metode FCFS, SPT, LPT, EDD dan LSF. Setelah mengurutkan dan mengolah data penjadwalan produksi didapatkan hasil yang baik dengan menggunakan metode SPT. Hasil dari metode SPT lebih baik dibanding dengan metode FCFS, LPT, EDD dan LSF. Hasil dari perhitungan metode SPT yaitu waktu penyelesaian rata-rata 15,6 hari, jumlah job rata-rata dalam sistem 2,51 job. Keterlambatan rata-rata hanya 1,1 hari dan jumlah job yang terlambat terdapat 4 job.

Dengan hasil tersebut diharapkan dalam memproduksi Thermowell, PT. Rangka Olah Cipta Systems mampu melakukan perbaikan dari segi produksi. Dan akan memberikan nilai tambah bagi perusahaan karena mampu melakukan efektivitas dalam melakukan proses produksi.

Kata Kunci: Thermowell, Penjadwalan, Metode FCFS, SPT, LPT, EDD dan LSF, Produksi, Efektivitas.

ABSTRACT

In producing thermowell, often times PT. Rangka Olah Cipta Systems is experiencing delays in delivery of goods. This happens due to the use of human resources and the number of orders that are less unpredictable by the company. If left unchecked over time will be a serious problem for the company.

Thus the research done by comparing the production process using FCFS, SPT, LPT, EDD and LSF. After sequencing and production scheduling process data obtained good results by using SPT. Results of SPT method is better than the FCFS method, LPT, EDD and LSF. The results of the calculation method of SPT yaitu the average completion time of 15.6 days, the average number of jobs in the system is 2.51 job. Delay on average only 1.1 days and the number of late jobs that there are 4 job.

With these results are expected in producing thermowell, PT. Rangka Olah Cipta Systems is able to make improvements in terms of production. And will provide added value to the company because it can perform its effectiveness in the production process.

Keywords: thermowell, Scheduling, Method of FCFS, SPT, LPT, EDD and LSF, Production, Effectiveness.