

ABSTRAKSI

Departement Engineering merupakan salah satu bagian dari suatu perusahaan yang peranannya sangat penting dan menentukan dalam proses perancangan proses produksi, proses trial dan pengembangan metode produksi untuk meningkatkan produktifitas dan kualitas dari produk yang dihasilkan. Sebagai perusahaan yang memiliki orientasi pada peningkatan profitabilitas sekaligus memberikan produk yang berkualitas kepada konsumen akan kebutuhan peralatan elektronik audio dan video, maka PT. Dae In Tech Indonesia selalu meningkatkan efisiensi dan efektivitas pada setiap proses didalam perusahaan, termasuk dalam hal pengembangan produk baru dan pengembangan proses produksi untuk meningkatkan mutu dan kualitas dari produk yang dihasilkan, agar dalam proses produksi tidak terdapat pemborosan akibat dari penambahan jam kerja maupun biaya yang lain.

Setiap model baru yang akan diproduksi harus melewati beberapa tahapan, diantaranya proses pengembangan produk (desain & rekayasa prototype), proses trial and error tooling model, kemudian membuat konsep desain proses produksi, dan pre-MP test trial & error proses produksi. Pada rangkaian tahapan tersebut ditemukan banyak kendala yang dapat menghambat proses produksi sehingga perlu adanya pencegahan potensi kegagalan pada suatu rancangan proses produksi, baik itu dari segi kualitas maupun dari segi pemborosan waktu. Dengan latar belakang kondisi yang demikian maka perusahaan terus melakukan perbaikan-perbaikan dan mencari metode-metode baru dalam proses produksi yang lebih efektif dan efisien.

Pentingnya pengetahuan mengenai pencegahan potensi kegagalan pada suatu proses produksi merupakan sarana untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas sebuah perusahaan. Dengan produktifitas yang baik, pemborosan terhadap sumber daya perusahaan dapat dihindari, maka dengan ini akan diangkat pembahasan tentang *“Implementasi Metode Process Failure Mode And Effect Analysis (PFMEA) Untuk Mengurangi Cacat Produk Pada Proses Produksi Masal DVD Player Model BP740, PT. Dae In Tech Indonesia”*.

Kata Kunci : PFMEA, Process Failure Mode And Effect Analysis, potensi kegagalan, proses produksi, produk cacat.

ABSTRACT

Engineering Department is one part of a company that is very important and decisive role in the process of designing the production process, a process of trial and development of production methods to improve the productivity and quality of products produced. As a company oriented on increasing profitability while providing a quality product to the consumer of the need for consumer electronics audio and video, then PT. Dae In Tech Indonesia always improve the efficiency and effectiveness at every process in the company, including the development of new products and the development of production processes to improve the quality of products produced, so that the production process there is no wastage as a result of the addition of working hours and costs other.

Each new model to be produced must pass through several stages, including the product development process (design & engineering prototype), trial and error process of tooling models, then create a concept design production process, and pre-MP test trial & error process of production. In a series of stages are found many obstacles that can impede the production process so that the need for the prevention of potential failures in a design production process, both in terms of a lot of quality and in terms of time wastage. With a background such conditions, the company continues to make improvements and seek new methods in the production process more effective and efficient.

The importance of knowledge about the prevention of potential failures in a production process is a means to improve the efficiency and effectiveness of a company. With good productivity, wastage of resources companies can be avoided, then it will be removed with a discussion of *"Implementation Method And Process Failure Mode Effect Analysis (PFMEA) To Reduce Product Defects In Process Mass Production DVD Player Model BP740, PT. Dae In Tech Indonesia"*.

Keywords : PFMEA, Process Failure Mode And Effect Analysis, potential failure, production process, product defect.