

LAPORAN TUGAS AKHIR
PENINGKATAN PRODUKTIFITAS DI LINE SPRUECUTTING DENGAN
PENDEKATAN KAIZEN

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat

Mata Kuliah Kerja Praktek Jenjang Strata 1 (S1) Teknik Industri



Disusun Oleh :

Victor Santo B 41609120001

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS MERCUBUANA

JAKARTA

2014



UNIVERSITAS
MERCU BUANA
LEMBAR PENGESAHAN

Peningkatan Produktifitas Di Line Spruecutting Dengan Pendekatan Kaizen

Disusun Oleh ;

Nama : Victor S
NIM : 41609120001
Program Studi : Teknik Industri

Mengetahui,

Dosen Pembimbing

(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Kaprodi Tehnik Industri

(Ir. Muhammad Kholil, MT)

KATA PENGANTAR

Salam sejahtera.

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang selalu melimpahkan kasih karunia serta berkatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian Tugas Akhir di PT.XYZ dengan tanpa ada gangguan yang memberatkan sehingga dapat berjalan dengan lancar sampai pada saat laporan ini disusun.

Laporan Tugas Akhir ini disusun dalam rangka memenuhi syarat kurikulum perkuliahan yang wajib di ikuti oleh setiap mahasiswa Jurusan Teknik Industri Universitas Mercu Buana.

Selama Pelaksanaan dan Penulisan Laporan Tugas Akhir ini, tentunya tak lepas dari bantuan banyak pihak lain langsung maupun tidak langsung. Untuk itu dalam kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa karena atas izin-Nya lah Laporan Tugas Akhir (KP) ini bisa terselesaikan tepat pada waktunya.
2. Ibu Muhammad Kholil, ST,MT yang dengan saran dan dorongannya memberikan bimbingan penyusunan laporan Tugas Akhir ini.
3. Bapak Ir. Torik Husein, MT selaku Dekan dari Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Universitas Mercu Buana.
5. Bapak Resa Taruna, Ssi, MT Selaku Koordinator Tugas Akhir di Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
6. Seluruh staf pengajar Fakultas Teknik yang selama ini memberikan sumbangsuhnya dalam pendidikan dan bimbingan dengan tulus dan sepenuh hati.
7. Kedua orangtua, adik – adik serta sanak saudara.
8. Bpk. Abdullah selaku supervisor *ME-CA dept.* Beserta jajaran *foreman* yang sudah mengijinkan penulis untuk memperoleh ilmu dan informasi mengenai pengembangan *Kaizen System di ME-CA dept.*
9. Rekan - rekan kerja *ME-CA dept.* Serta *spruecutting line.*

10. Teman - teman Tehnik Industri Universitas Mercu Buana Khususnya Angkatan XVI, terima kasih atas kebersamaannya selama ini.

Dan semua pihak yang telah membantu penyelesaian Laporan Tugas Akhir yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, karena faktor keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Salam sukses,

Februari 2014

Jakarta, 9

Victor S.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
ABSTRAKSI.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Pembatasan Masalah.....	3
1.5 Pengumpulan Dalil.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian Produksi	6
2.2 Sistem produksi.....	7

2.3 Produktifitas.....	19
2.3.1 Faktor-faktor yang mempengaruhi produktifitas.....	22
2.3.2 Fungsi produksi.....	23
2.3.6 Pengukuran produktifitas.....	25
2.4 Kaizen.....	28
2.4.4 Gemba Kaizen.....	32
2.5 Pengertian 5S secara umum.....	33
2.5.3 Langkah-langkah 5S.....	39
2.5.5 Peralatan Penunjang Analisa Masalah.....	40
2.5.5.1 Check Sheet.....	40

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Penentuan ide produk	50
3.2 Brainstorming.....	50
3.3 Perancangan produk.....	50
3.4 Metode pengumpulan Data.....	51

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Sejarah singkat perusahaan	53
4.2 Pengumpulan Data.....	58
4.3 Pengolahan data	62

BAB V HASIL DAN ANALISA

5.1 Analisa hasil perhitungan data.....	64
5.1.1 Mengurangi waktu menganggur saat lost time tunggu	

material.....	65
5.1.3 Memperbaiki area kerja serta area mesin.....	67
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	41
6.1 Kesimpulan	71
6.2 Saran.....	72
DAFTAR PUSTAKA	

