

## ABSTRAKSI

PT. XYZ adalah sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang part otomotif yaitu pelek aluminium atau yang di kenal juga sebagai *velg racing*. Terletak di kawasan Sunter II Jakarta Utara sebagai kantor pusat serta kantor cabangnya berada di kawasan Suryacipta Karawang.

*Spruecutting* adalah subunit produksi di bawah departemen *Melting* yang bertugas untuk memotong *sprue* ( pentol velg ) sebelum dilebur. Hasil produksi departemen *Casting* yang tidak lolos hasil seleksi dan dinyatakan NG ( *not good* ) akan dilebur kembali sebagai bahan campuran dengan bahan lain, seperti : ingot ex chips, ex k-mold dan ex-sprue.

Proses ini membutuhkan perbaikan guna meningkatkan produktifitas serta efektifitas sesuai dengan target perusahaan. Dalam laporan ini, penulis melakukan penelitian dan melaksanakan aktifitas *kaizen*.

*Keywords : velg racing, spruecutting, casting, not good, kaizen.*



## ***ABSTRACT***

PT. XYZ is a manufacturing company engaged in automotive parts are aluminum rim or also known as *racing wheels*. Located in Sunter, North Jakarta II as the head office and branch offices located in Karawang Suryacipta region.

*Spruecutting* subunit production is under department *Melting* tasked to cut *the sprue* (bulb wheel) before melted. *Casting* department production results that do not pass the selection and expressed NG (*not good*) will be merged back as a mixture with other materials, such as: ingot ex chips, ex-Kmold and sprue.

This process requires improvement in order to increase productivity and effectiveness in accordance with the target company. In this report, authors conducted a study and implement *kaizen activities*.

*Keywords: racing wheels, spruecutting, casting, not good, kaizen.*

