

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERAKITAN MESIN PRODUKSI
DI PT. INDONESIA STANLEY ELECTRIC**



Nama : Muhammad Ady Nurs.

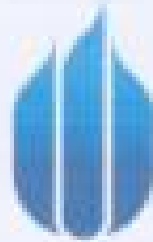
NIM : 41408120014

Program Studi : Teknik Elektro

**FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA**

2014

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERAKITAN MESIN PRODUKSI
DEPT. INDONESIA STANLEY ELECTRIC



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dibuat Oleh :

Nama : Muhammad Ady Nura
NIM : 414081210014
Jurusan : Teknik Elektro

Pembimbing,


UNIVERSITAS
(Ir. Haidiroddin MT)
MERCU BUANA

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek / Ketua Program Studi



(Yulia Guslanti, ST, MT)

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini;

Nama : MUHAMMAD ADY NURS

NIM : 41408120014

Prog. Studi : TEKNIK ELEKTRO

Fakultas : TEKNIK

Judul KKP : PERAKITAN MESIN PRODUKSI DI PT. INDONESIA
STANLEY ELECTRIC

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila di kemudian hari penulisan Laporan ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



Muhammad Ady Nurs

SURAT KETERANGAN

No : ISE/CIKO/DGM/XXI/2014

Yang bertandatangan dibawah ini menerangkan bahwa;

Nama : **MUHAMMAD ADY NURS**
NIM : 41408120014
FAKULTAS : TEKNIK
JURUSAN : ELEKTRO
Univ. : MERCU BUANA

Dinyatakan telah menyelesaikan Kerja Praktek di PT. INDONESIA STANLEY ELECTRIC, sejak tanggal 10 Maret 2014 sampai dengan 24 Mei 2014. Bekerja sebagai Operator Teknik Elektro dalam Divisi General Maintenance.

Demikian surat keterangan ini kami berikan, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Tangerang, 24 Mei 2014



Priyo Handoyo
AM. General Afair

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat-nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang telah dilaksanakan dan berjudul Perakitan Mesin Produksi PT. Indonesia Stanley Electric.

Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1) Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Elektro, Universitas Mercu Buana.

Dalam proses pelaksanaan Kerja Praktek ini, penulis banyak mendapatkan bimbingan, saran dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT atas nikmat sehat serta taufik dan hidayah-Nya
2. Bapak Kaprodi Teknik Elektro Yudhi Gunardhi, ST. MT.
3. Orang tua yang selalu memberikan doa, perhatian, dan semangat untuk maju.
4. Bapak Ir. Badaruddin, MT sebagai pembimbing penyusunan laporan
5. Teman – teman di Universitas Mercu Buana yang selalu memberi dukungan moril bagi penulis.

Dengan ini pula penulis memohon maaf atas kekurangan yang mungkin terjadi dalam penyusunan laporan ini. Semoga laporan Kerja Praktek ini dapat memberi manfaat bagi seluruh pihak yang membacanya.

Jakarta, / /2014
Penulis,

Muhammad Ady Nurs

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR KETERANGAN	iv
ABSTRAK	v
PRAKATA	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR BAGAN	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	3
1.3. Waktu Pelaksanaan	3
1.4. Metoda Penulisan	4
1.5. Sistematika Penulisan	4
BAB II SEJARAH PT. INDONESIA STANLEY ELECTRIC	6
2.1 Sejarah Perusahaan	6
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.2.1 Visi PT. Indonesia Stanley Electric	7

2.2.2 Misi PT. Indonesia Stanley Electric	7
2.3 Struktur Organisasi dan Uraian Tugas	8
2.3.1 Struktur Organisasi Utama PT. Indonesia Stanley Electric	8
2.3.2 Uraian Tugas <i>General Maintenance</i>	11
2.3.3 Tugas Pembuatan Mesin Produksi	13
BAB III PERSIAPAN MERAKIT MESIN	15
3.1 Persiapan Perakitan Hotmelt	15
3.2 Persiapan Perakitan Mesin Press Lens.....	21
3.3 Persiapan Perakitan Mesin Air Press	25
BAB IV PROSES KERJA	30
4.1 Pembagian Proses Kerja	30
4.1.1 Proses Kerja Mekanik	30
4.1.2 Proses Kerja Electric	32
4.2 Merakit Mesin	32
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

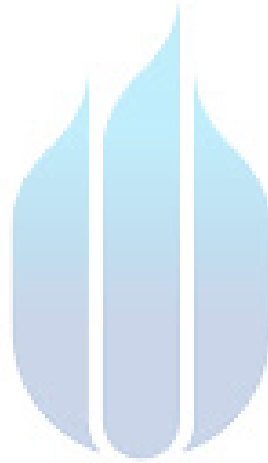
Gambar 3.1 Mesin Hotmelt PT. ISE.....	15
Gambar 3.2 IAI Axis ICSA	15
Gambar 3.3 Komunikasi I/O PLC, Controller	16
Gambar 3.4 Rangka Penunjang Axis	17
Gambar 3.5 IAI Axis X, Y, dan Z	18
Gambar 3.6 IAI Controller	18
Gambar 3.6 Control Panel PLC mesin Hotmelt	19
Gambar 3.7 Wiring Diagram Main Power Mesin Hotmelt	19
Gambar 3.8 Wiring Diagram I/O PLC	20
Gambar 3.9 Wiring Diagram I/O Controller	20
Gambar 3.10 Mesin Press lens	21
Gambar 3.11 Control Press lens	22
Gambar 3.12 Panel mesin Press Lens	23
Gambar 3.13 Peneumatic mesin Press Lens	23
Gambar 3.14 Rangka mesin Press Lens	24
Gambar 3.15 Wiring Diagram Main Power mesin Press Lens	24
Gambar 3.16 Wiring Diagram I/O PLC mesin Press Lens	25
Gambar 3.17 Mesin Air Press	26
Gambar 3.18 Komunikasi I/O Mesin Air Press	26
Gambar 3.19 Control Panel PLC Mesin Air Press	27
Gambar 3.20 Air Press Maruni	28
Gambar 3.21 Design Rangka Mesin Air Press	28
Gambar 3.22 Wiring Diagram Power Mesin Air Press	29

Gambar 3.23 Wiring Diagram PLC Mesin Air Press	29
Gambar 4.1 Support Axis X IAI	31
Gambar 4.2 Meja Kerja Mesin Air Press	31



DAFTAR BAGAN

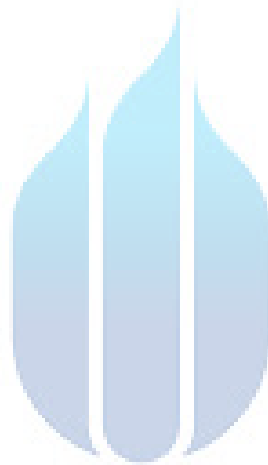
Bagan 2.1 Struktur Organisasi Utama PT. Indonesia Stanley Electric...	8
Bagan 2.2 Struktur Organisasi <i>General Maintenance</i>	11



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Schedule Perakitan Hotmelt	16
Tabel 3.2 Schedule Perakitan mesin Press Lens	22
Tabel 3.3 Schedule Perakitan Mesin Air Press	27



UNIVERSITAS
MERCU BUANA