

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PROSES PRODUKSI PEMBUATAN *FUEL SENDER UNIT ASSY***  
**DI PT. INDONESIA NIPPON SEIKI**

Diajukan Guna Melengkapi Sebagian Syarat  
Dalam Mencapai Gelar Sarjana Strata Satu ( S1)



UNIVERSITAS  
Disusun Oleh :  
MERCU BUANA

**Nama : Taufik Kurrocmn**

**Nim : 41409110049**

**PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS MERCU BUANA**  
**JAKARTA**  
**2013**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PROSES PRODUKSI PEMBUATAN *FUEL SENDER UNIT***  
**ASSY DI PT. INDONESIA NIPPON SEIKI**

**Oleh :**

**Taufik Kurrocmn**

**Nim : 41409110049**

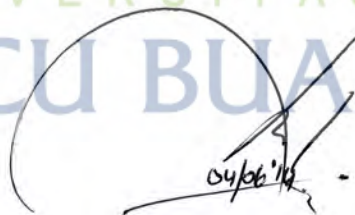
**Kerja Praktek ini telah diterima dan disahkan sebagai salah satu syarat  
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di Jurusan Teknik Elektro  
Universitas Mercu Buana**

Jakarta, 29 Juni 2013

Disahkan oleh :

Pembimbing Lapangan

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA



ADIN

NIK : 10000

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PROSES PRODUKSI PEMBUATAN *FUEL SENDER UNIT***  
**ASSY DI PT. INDONESIA NIPPON SEIKI**

**Oleh :**

**Taufik Kurrocmann**

**Nim : 41409110049**

**Kerja Praktek ini telah diterima dan disahkan sebagai salah satu syarat  
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di Jurusan Teknik Elektro  
Universitas Mercu Buana**

Jakarta, 29 Juni 2013

Disahkan oleh :

Dosen Pembimbing

Kaprodi Teknik Elektro



Ir. Eko Ihsanto, M.Eng



Ir. Yudhi Gunardi, M.T.

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan anugrahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Kerja praktek ini merupakan bagian dari mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Orang Tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan dan bantuannya selama melaksanakan kerja praktek ini.
2. Bapak Ir.Yudhi Gunardhi, M.T selaku Ketua Program Studi Tehnik Elektro.
3. Bapak Ir.Eko Ihsanto,M.Eng selaku Dosen pembimbing untuk Kerja Praktek.
4. Dosen-dosen kami di Jurusan Elektro, ilmu dan bimbingan mereka membantu kami untuk menyelesaikan Kerja Praktek ini.
5. Bapak Adin, pembimbing lapangan selama penulis melaksanakan kerja praktek.
6. Seluruh teman – teman Jurusan Teknik Elektro khususnya angkatan XV.

Dengan adanya keterbatasan wawasan dan waktu, penulis sadar bahwa laporan yang disusun ini jauh dari sempurna dan memiliki banyak kekurangan. Oleh sebab itu penulis membuka diri terhadap berbagai kritikan dan saran-saran yang sekiranya dapat membangun dan memotifasi penulis untuk menghasilkan karya yang lebih baik dan bermanfaat pada kesempatan selanjutnya.

Jakarta, 29 Juni 2013

Penulis

Taufik Kurrocmann

# DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan .....	i
Kata Pengantar .....	iii
Daftar Isi.....	iv
Daftar Gambar.....	vi
Daftar Tabel .....	vii
Abstrak .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Maksud dan Tujuan .....	2
1.3. Rumusan Masalah.....	3
1.4. Batasan Masalah .....	3
1.5. Metode Penulisan .....	3
1.6. Sistematika Penulisan .....	3
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>5</b>
2.1. Sejarah dan Latar Belakang Pendirian Perusahaan .....	5
2.2. Kebijakan 5S, Mutu dan Lingkungan Perusahaan.....	6
2.3. Bidang Pekerjaan PT. Indonesia Nippon Seiki .....	8
2.4. Struktur Organisasi.....	10
2.5. Lokasi Perusahaan .....	11
2.6. Gambaran Produk .....	13
<b>BAB III LANDASAN TEORI.....</b>	<b>15</b>
3.1. Pengertian Proses Produksi .....	15
3.2. Sistem Produksi .....	15
3.3.1. Sistem Produksi Menurut Proses Menghasilkan Output .....	16
3.3.2. Sistem Produksi Menurut Tujuan Operasinya.....	20
3.3.3. Sistem Produksi Menurut aliran Operasi dan Variasi Produk..	21
3.3. Faktor – Faktor Yang Mempengaruhi Proses Produksi.....	23
3.4. Pengertian dan Peranan Pemeliharaan.....	25
3.4.1. Tujuan Pemeliharaan .....	26
3.4.2. Fungsi Pemeliharaan.....	27

3.4.3. Jenis – Jenis Pemeliharaan .....	27
3.5. Konsep Mutu Pada Industri Manufaktur .....	31
3.5.1. Alat dan Teknik Perbaikan Mutu.....	32
<b>BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>37</b>
4.1. Sumber Data .....	37
4.2. Bidang Pekerja Divisi / Departemen Tempat Kerja Praktek .....	37
4.3. Definisi <i>Fuel Sender Unit Assy</i> .....	38
4.4. Tanggung Jawab dan Peranan Seksi <i>Fuel Sender</i> .....	39
4.5. Proses Produksi <i>Fuel Sender Unit Assy</i> .....	40
4.5.1. Proses Resister Assy Setting & Soldering .....	40
4.5.2. Proses Air Leak Inspection & Holder Assy Setting .....	42
4.5.3. Proses Float Arm, Washer, push Nut, Setting & Driving.....	43
4.5.4. Proses Float, Push Nut Setting & Driving .....	44
4.5.5. Proses Indication Inspection.....	45
4.5.6. Proses Laser Marking .....	46
4.5.7. Proses Final Inspection & Packing .....	47
4.6. Bagian – Bagian Dari Fuel Sender Unit Assy .....	49
4.7. Prinsip Kerja Fuel Sender Unit.....	50
4.8. Jadwal Kerja Praktek .....	51
4.9. Data Kerja Praktek.....	52
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>56</b>
5.1. Kesimpulan.....	56
5.2. Saran .....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>57</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Struktur Organisaai PT. Indonesia Nippon Seiki	10
Gambar 2.2	Lokasi PT. Indonesia Nippon Seiki	11
Gambar 2.3	Jenis Produk Speedometer Roda Dua	13
Gambar 2.4	Jenis Produk Speedometer Roda Empat	14
Gambar 2.5	Jenis Produk Fuel Unit dan Speed Sensor	14
Gambar 3.1	Sistem Produksi	16
Gambar 4.1	Flow Proses Fuel Sender Unit Assy	41
Gambar 4.2	Soldering Station	41
Gambar 4.3	Contoh <i>Fuel Sender Unit Assy</i>	48
Gambar 4.4	Bagian – Bagian Dari Fuel Unit Assy	49
Gambar 4.5	Diagram Dasar Prinsip Kerja Fuel Sender	50
Gambar 4.6	Wiring Diagram Fuel Sender	50

MERCU BUANA

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Jadwal Jam Kerja Sift 1	51
Tabel 4.2	Jadwal Jam Kerja Sift 2	52
Tabel 4.3	History Sheet Assembly	53

