

**PROSES PRODUKSI KAROSERI PEMBUATAN BAK  
MITSUBISI PS100**



**UNIVERSITAS  
MERCU BUANA**

**Ibrahim Wahyu Aji**

**41309010054**

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2014**



# CV. SINAR JAYA

BENGKEL KAROSERI &  
KONSTRUKSI BAK / BOX TRUK

Jl. Pembangunan 1 Belajaya Utara Km. 10.500000 (Aran Putra Air Belantung)  
Kota Tangerang Telp. (021) 89415832  
E-mail : turkanachmad.mak@gmail.com

## LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

Direksi CV. SINAR JAYA Menerangkan Bahwa :

NAMA : Ibrahim Wahyu Aji  
NIM : 41309010054  
JURUSAN : Teknik Mesin  
FAKULTAS : TEKNIK  
PERGURUAN : UNIVERSITAS MERCUBUANA

Mahasiswa tersebut telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan pada CV. SINAR JAYA terhitung sejak tanggal 21 November sampai dengan tanggal 21 Desember 2013 dan telah mengesahkan Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagaimana terlampir pada CV. SINAR JAYA.

CV. SINAR JAYA, 21 JUNI 2014

Mengetahui:

**A. Furqon**

Head Of CV. SINAR JAYA

## LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

**Nama** : IBRAHIM WAHYU AJI  
**Nim** : 41309010054  
**Fakultas** : Teknik  
**Jurusan** : Teknik Mesin  
**Judul Kerja Praktek** : Proses Produksi Karoseri Pembuatan Bak Mitsubishi PS100

Menyatakan dengan sebenar – benarnya bahwa laporan kerja praktek merupakan hasil kerja sendiri dan tidak menyalin sebagian / seluruhnya dari karya orang lain kecuali sebagian yang telah disebutkan sumbernya.

Jakarta, 1 Januari 2014



(Ibrahim Wahyu Aji)

LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN KERJA PRAKTEK

**Disusun Oleh :**

Ibrahim Wahyu Aji

41309010054

**Dengan judul :**

Proses Produksi Karoseri Pembuatan  
Bak Mitsubishi PS100

**Tugas ini telah diperiksa dan disetujui oleh :**

**Mengetahui**

Koordinator Kerja Praktek,

Dosen Pembimbing,



The image shows a blue circular logo of Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS) on the left, featuring a stylized tree and the motto 'SAKSI TAKSIAN MERTANI' at the top and 'MERCU BUDI' at the bottom. To the right of the logo is a handwritten signature in blue ink.

(Imam Hidayat, ST, MT)



The image shows a handwritten signature in blue ink.

(Nanang Ruhyat, ST, MT)

## **PROSES PRODUKSI KAROSERI PEMBUATAN BAK MITSUBISI**

### **PS100**

#### **Kata Pengantar**

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas segala nikmat dan karunia-Nya sehingga Kerja Praktek dapat terlaksana dengan lancar serta penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan yang berjudul "**PROSES PRODUKSI KAROSERI PEMBUATAN BAK MITSUBISI PS100**" "CV. SINAR JAYA". Laporan kerja praktek ini disusun untuk melengkapi kerja praktek yang telah dilaksanakan di CV. SINAR JAYA

Penulis juga mengucapkan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam pelaksanaan kerja praktek maupun dalam penulisan laporan sehingga dapat terselesaikan dengan baik, antara lain kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa.
2. Bapak Ahmad Furkon Pimpinan Bengkel dan karyawan selaku pembimbing Kerja Praktek di CV. SINAR JAYA
3. Bapak Prof,Dr. Chandrasa Soekardi selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin ,Bapak Imam Hidayat, ST. MT selaku Wakil dan juga Sekretaris Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Nanang Ruhyat, ST. MT. selaku kordinator Kerja Praktik dan Pembimbing Mata Kuliah ini di Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
5. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung maupun tidak langsung telah memberikan dukungan moral kepada penulis.

Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari sempurna, maka dari itu saran dan kritik dari pembaca sangat diharapkan. Akhir kata semoga laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat.

Jakarta, 1 Januari 2014

Hormat Saya

Ibrahim Wahyu Aji

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR GAMBAR .....	iv
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang .....	2
1.2 Maksud dan Tujuan Kerja Praktek .....	3
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek .....	3
1.4 Tahapan Pelaksanaan Kerja Praktek .....	3
1.5 Batasan Masalah .....	4
1.6 Metode Pengumpulan Data .....	4
1.7 Sistematika Penulisan .....	5
BAB II. TINJAUAN UMUM CV.SINAR JAYA	
2.1 Sejarah Perusahaan .....	6
2.2 Organisasi Dan Manajemen Perusahaan .....	6
2.3 Visi dan Misi Perusahaan .....	8
2.4 Kebijakan Mutu Dan Moto Perusahaan .....	8
BAB III. PROSES PRODUKSI KAROSERI PEMBUATAN	
BAK MITSUBISI PS100	
3.1 <i>Deng (Design Engineering)</i> .....	10
3.1.1 <i>Skets</i> .....	10
3.1.2 <i>Much Up &amp; Molding</i> .....	11
3.1.3 <i>Prototy</i> .....	11
3.1.4 <i>Alat Bantu</i> .....	11
3.1.5 <i>Data</i> .....	11
3.2 <i>Manufacture</i> .....	12

3.3 <i>Sub Assy</i> .....	15
3.4 Pra Produksi .....	16
3.5 <i>BIW (Body in White)</i> .....	21
3.6 <i>Triming</i> .....	26
3.7 PDI.....	27

#### BAB IV. PENUTUP

4.1 Simpulan .....	28
4.2 Saran .....	28

DAFTAR ACUAN .....	29
--------------------	----

DAFTAR PUSTAKA .....	29
----------------------	----

#### LAMPIRAN

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Proses <i>Manufacture</i> (Dokumentasi di Lokasi).....	14
Gambar 3.2	Proses <i>Sub Assy</i> (Dokumentasi di Lokasi).....	15
Gambar 3.3	Proses <i>Sub Assy</i> pada rangka kendaraan (Dokumentasi di Lokasi).....	16
Gambar 3.4	Pra Produksi (Dokumentasi di Lokasi) .....	18
Gambar 3.5	Pra Produksi (Dokumentasi Pribadi) .....	19
Gambar 3.6	Pra Produksi (Dokumentasi Pribadi) .....	20
Gambar 3.7	Pra Produksi (Dokumentasi Pribadi) .....	22
Gambar 3.8	Pra Produksi (Dokumentasi di Lokasi) .....	24