

DAFTAR PUSTAKA

Hamzi, Fara Widyan, Putu Dana K, dan Hari Supriyanto. 2012. *Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi Waste di PT. Arisu*. Surabaya

Hidayat, Rahmad, Ishardita PT dan Remba YE. 2000. *Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood*. Malang

Jakfar, Akhmad, Wahyu Eko S, dan Ilyas M. 2015. *Reducing Waste dengan Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing*. Malang.

Kholil, Muhammad, dan Rudini Mulya. 2014. *Minimasi Waste dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi MCB dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing*. Jakarta

Najib, Abdul Halim, Mochamad Choiri dan Ceria Farela MT. 2014. *Implementasi Lean Six Sigma sebagai upaya meminimasi waste pada pembuatan WEBB*. Malang

Nurprihatin, Filscha, Charles Darvin, Gidon Karo-karo, dan Dino Caesaro. 2017. *Implementasi Lean Manufacturing pada Proses Produksi untuk Mengurangi Pemborosan Persediaan*. Jakarta

Rohani, Jafri Mohd, dan Seyed Mojib Zahraee. 2015. *Production Line Analysis Via Value Stream Mapping : a Lean Manufacturing Process Of Color Industry*. Johar, Malaysia

Setyawan, Danang S, Sudjito S, dan Soenoko R. 2013 Jurnal 1. *Minimasi Waste Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan dengan Pendekatan Lean Manufacturing*. Malang

Smadi, Al Sami. 2009. *Kaizen strategy and the drive for competitiveness: challenges and opportunities. An International Business Journal incorporating Journal of Global Competitiveness*, Volume: 19 Issue: 3.

Syukron, Amin dan Kholil Muhammad.2013.*Pengantar Teknik Industri.Graha Ilmu.* Jakarta.

Syukron, Amin dan Kholil Muhammad.2012.*Six Sigma Quality for Business Improvement. Graha Ilmu.* Jakarta

Tasuka, Palito, Yuniar dan Arie Destrianty.2015. *Usulan Strategi untuk Meminumkan pemborosan dengan pendekatan Lean Manufacturing di PT. House of Plain.* Bandung

Trihastuti, Dian, 2012 Jurnal 2 : *studi literatur penerapan continuous improvement system kaizen) jepang, cina, dan inggris.* Surabaya.

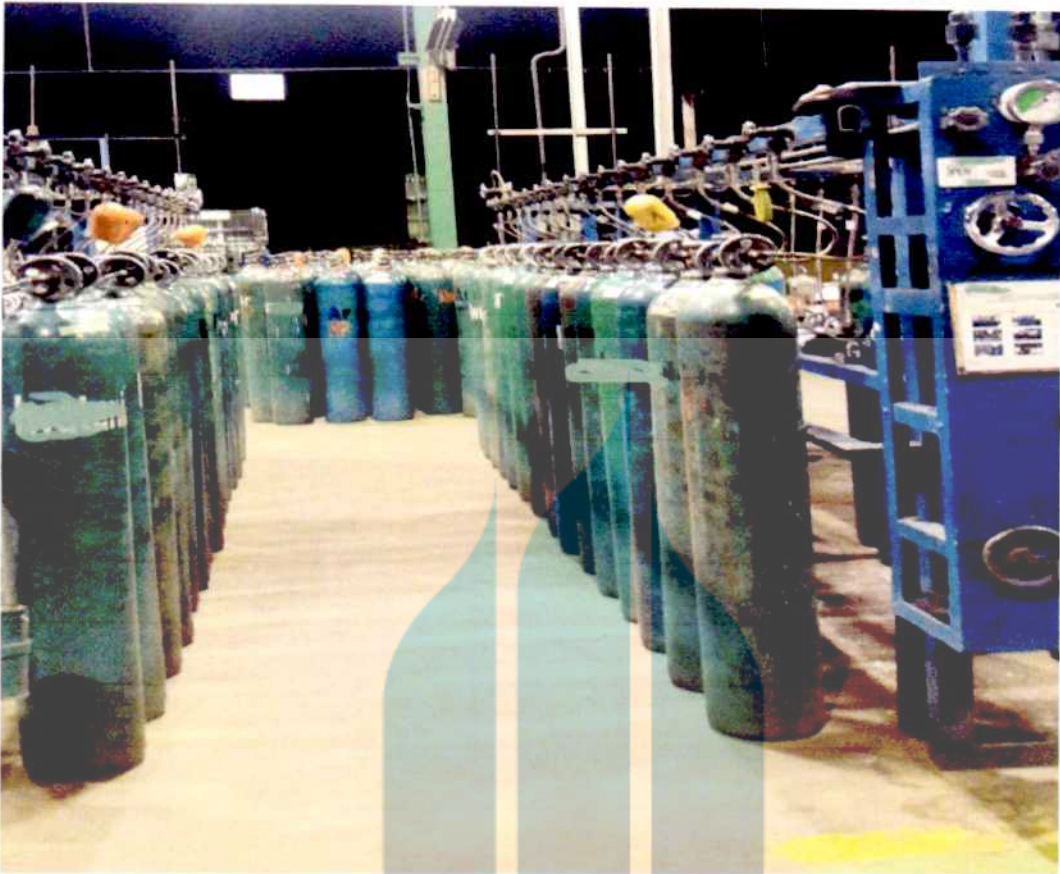
Visuwan, Danupun. 2010. *Stepwise Kaizen Parameters Improvement via the Path of Steepest Ascent. Proceedings of the International MultiCarference of Engineers and Computer Scientists 2010, Volume : III.*

Wijayanto, Bagas, Alex Saleh dan Emsosfi Zaini.2015.*Rancangan Proses Produksi untuk Mengurangi Pemborosan dengan menggunakan Konsep Lean Manufacturing di PT. Mizan Grafika Sarana.* Bandung.

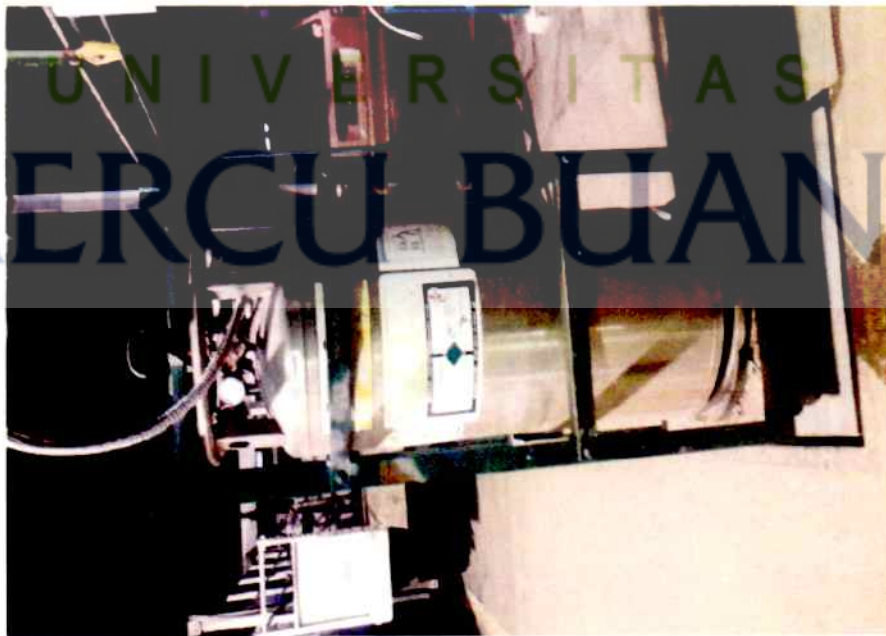
Zahraee, Seyed Mojib, Ahmad Hasheme.2014.*Lean Manufacturing Implementation Though Value Stream Mapping : A Case Study.* Johor

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A

Gambar Proses Repacking untuk Jenis Tabung



Gambar Proses Repacking untuk Jenis VGL (Vessel Gas Liquid)

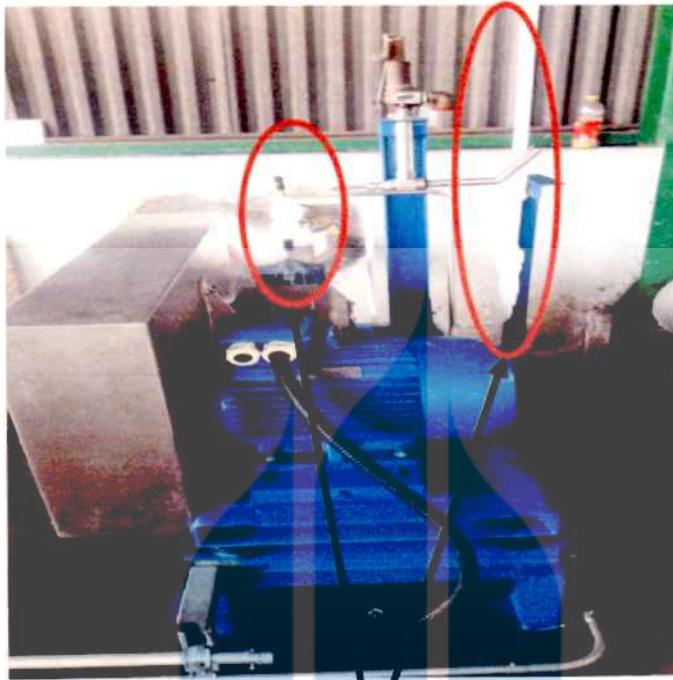


Sebelum Perbaikan Metode (Non Pararel)



Setelah Perbaikan Metode (Pararel)

Gambar Indikasi Coolingdonw Tercapai



Indikasi Coolingdonw tercapai ditandai dengan adanya bunga es di pipa Koneksi/ Conector Pompa.

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A