

BAB III

METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Data dan Informasi

Data yang digunakan pada penelitian ini adalah data sekunder, yaitu data proses produksi Amid XYZ reaktor A pada bulan Maret – Mei 2017 yang telah ada di PT Evonik Sumi Asih.

3.2 Metode Pengumpulan Data

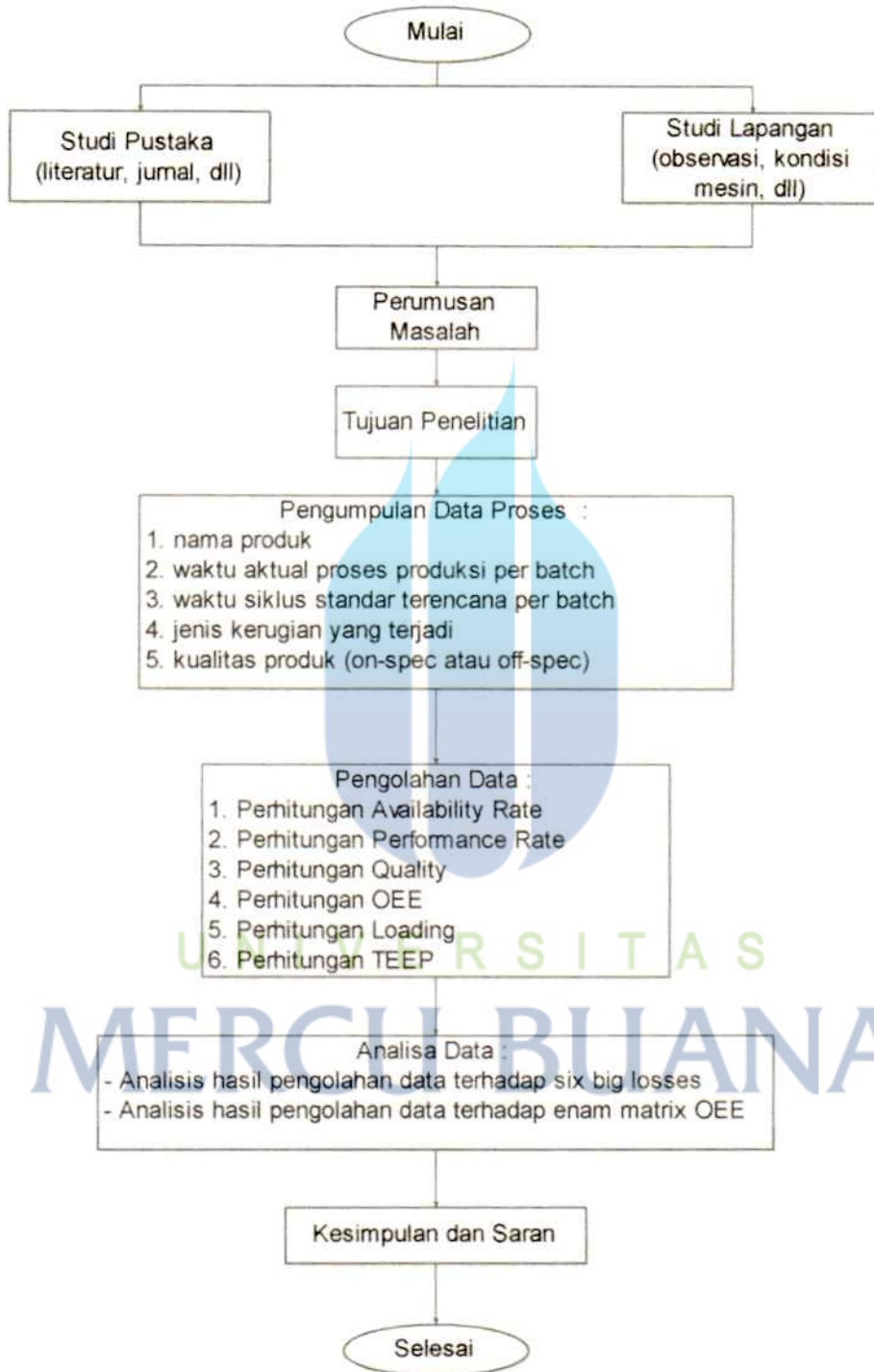
Pada penelitian ini setelah dilakukan studi lapangan dan studi literature, langkah selanjutnya yang dilakukan adalah pengumpulan data. Dikarenakan pada PT Evonik Sumi Asih tiap reaktor dapat digunakan untuk beberapa produk sesuai kebutuhan perusahaan, maka pada penelitian ini akan berfokus pada jumlah batch terbanyak dari salah satu produk, yaitu Amid XYZ dan pada salah satu reaktor, yaitu reaktor A. Data Amid XYZ yang diambil adalah data pada periode bulan Maret – Mei 2017. Data tersebut antara lain adalah total waktu siklus standar terencana dari Amid XYZ per bulan, waktu aktual proses total Amid XYZ per bulan, total downtime dan kerugian selama proses berlangsung, dan alasan penyebab terjadinya downtime dan kerugian tersebut. Data tersebut.

diambil dari lembar batch report produk dan juga dari laporan antar shift di area produksi

3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data

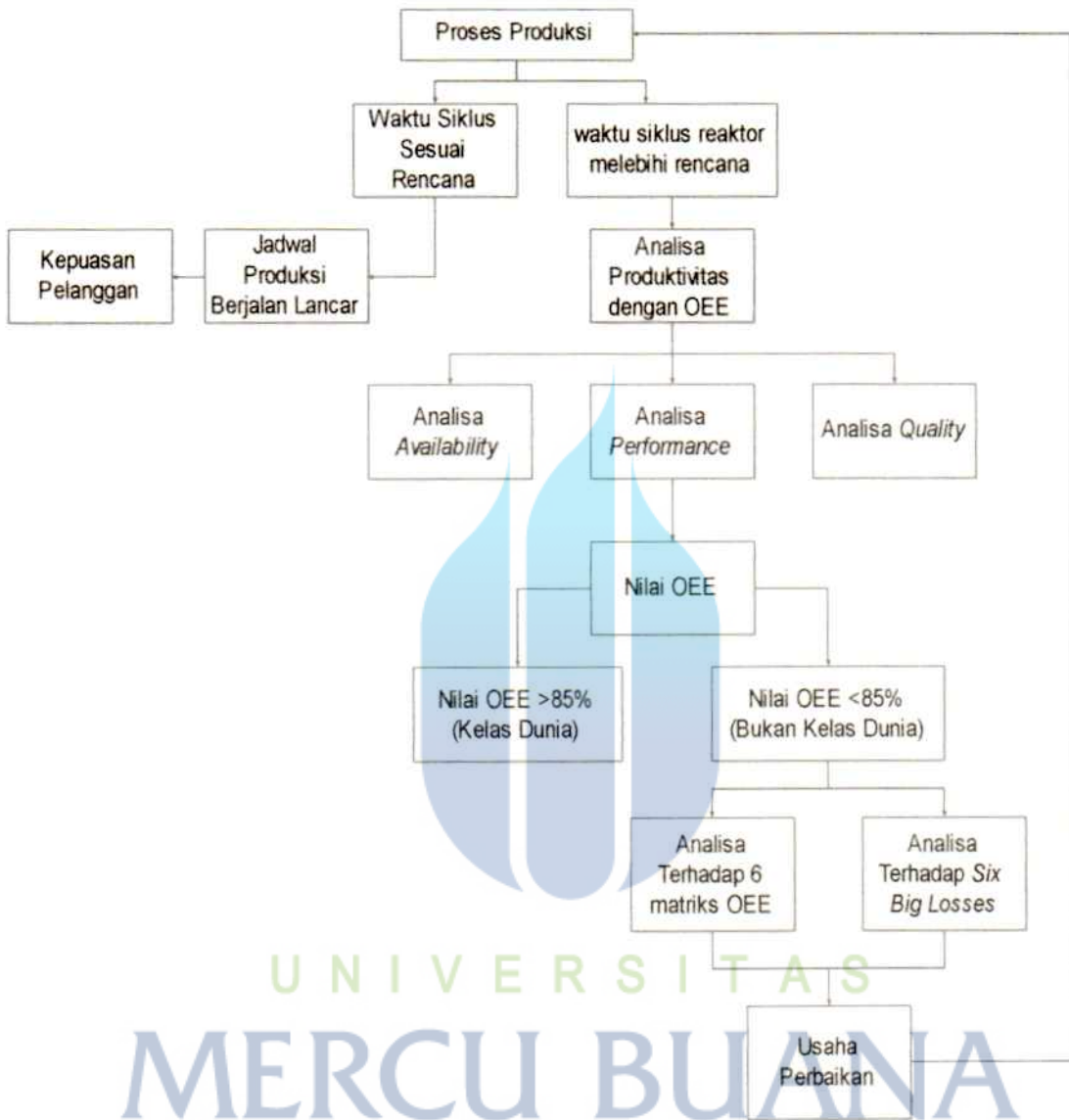
Pengolahan data pada penelitian ini menggunakan aplikasi Ms. Excel untuk membantu dalam pengolahannya. Data yang telah dikumpulkan selama bulan Maret hingga Mei 2017 pada reaktor A selanjutnya akan diambil data yang diperlukan saja, yaitu data terkait produk Amid XYZ. Kemudian data tersebut akan dipaparkan per-batchnya. Dari situ dapat dilihat berapa waktu actual proses, waktu yang direncanakan, dan downtime serta kerugian yang terjadi selama proses tersebut berlangsung pada tiap batchnya. Kerugian tersebut dikategorikan berdasarkan jenisnya, yaitu technical, speed dan quality losses. Dari data tersebut kemudian akan dihitung nilai availability, performance, dan quality-nya. Setelah semua nilai tersebut didapat, akan dilanjutkan dengan menghitung nilai OEE tiap bulannya. Data OEE itu nantinya akan dianalisa keterkaitannya terhadap six big losses dan enam matrix OEE. Analisis tersebut nantinya akan dapat memperlihatkan masalah apa saja yang sering dihadapi pada proses produksi di PT Evonik Sumi Asih serta rekomendasi yang dapat diusulkan untuk mengatasi masalah tersebut.

3.4 Tahapan Penelitian



Gambar 3.1. Tahapan Penelitian

3.5 Kerangka Berpikir



Gambar 3.2. Kerangka Berpikir