ABSTRAK

Serangkaian pengujian pengelasan berbahan plastik untuk menentukan kualitas hasil pengujian yang terbaik telah dilakukan. Tiga buah variable yang biasanya berpengaruh terhadap kualitas hasil las plastik telah dipilih yaitu: Tekanan injeksi bahan las plastik, jenis material yang dilas, dan lamanya waktu pengelasan. Rangkaian pengujian dilakukan dengan tujuan mempelajari seberapa besar pengaruh tekanan injeksi, 40 psi, 50 psi, 60 psi, 70 psi, 80 psi, jenis material PVC, serta lamanya waktu pengelasan 8 detik, 9 detik, 10 detik, 11 detik, 12 detik. Hasil pengujian terbaik yang tidak menyebabkan *reject* adalah: menggunakan material PVC type A dengan tekanan injeksi 60 psi dan waktu pengelasan selama 10 detik. Material PVC type B dengan tekanan injeksi 60 psi dan waktu pengelasan selama 10 detik. Dari ketiga variable yang telah diuji, pengaruh tekanan dan waktu pengelasan adalah signifikan,tetapi pengaruh material tidak.

Kata Kunci : Mesin las plastic, tekanan injeksi, material PVC, waktu pengelasan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/